





Rev.2 29.05.16

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

ECODEPUR[®] gama DEPUROIL[®]



 Z. I. Casal dos Frades, 68
2435-661 Seiça - Ourém

 T. +351 249 571 500
F. +351 249 571 501

 W. www.ecodepur.pt
@. geral@ecodepur.pt



PRESENTACIÓN

Los Separadores de Hidrocarburos, tipo ECODEPUR®, Gama DEPUROIL®, son equipos destinados a la separación de hidrocarburos de aguas residuales oleosas.

Los Separadores de Hidrocarburos, tipo ECODEPUR®, Gama DEPUROIL®, poseen el marcado CE, de acuerdo a la obligatoriedad legal resultante de la entrada en vigor del Reglamento (UE) N.º 305/2011, de los productos de construcción, cumpliendo todos los requisitos de la **Norma Europea EN 858-1**.

Los Separadores de Hidrocarburos ECODEPUR®, Gama DEPUROIL® son Clase 1, de acuerdo a la norma EN858, contando con doble filtro coalescente y válvula de cierre de seguridad. Los Separadores de Hidrocarburos, Gama DEPUROIL, permiten obtener un efluente final con una

concentración de hidrocarburos inferior a 5 mg/l, en las condiciones de prueba de la mencionada norma.

La materia prima utilizada (Polietileno Lineal) ha sido probada por una entidad independiente, de acuerdo a los requisitos de la Norma EN858, garantizando una elevada resistencia mecánica e insensibilidad a la corrosión.

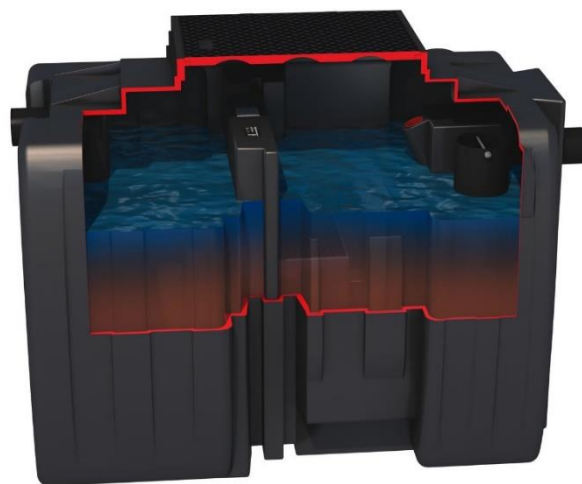
La producción del equipo bajo condiciones controladas, el uso de materias primas de calidad y la inspección del producto acabado, de acuerdo a las exigencias de la norma ISO 9001, garantizan la calidad del producto final.

Los Separadores de Hidrocarburos ECODEPUR®, Gama DEPUROIL® ofrecen una Garantía de 5 años contra posibles defectos de fabricación.



VENTAJAS

- Marcado CE EN858
- Elevados niveles de tratamiento (sistema de doble filtrado);
- Predecantación incorporada;
- Sistema de Cierre Automático de Seguridad incorporado (sistema masivo antidescalibración);
- Dispositivo de recogida de muestras incorporada;
- Tapa de protección;
- Posibilidad de incorporar by-pass y sonda de alarma acústica y luminosa directamente en la estructura del equipo;
- Elevada capacidad de almacenamiento de productos separados;
- Elevada resistencia mecánica e insensibilidad a la corrosión;
- Facilidad de instalación y mantenimiento;
- Estanqueidad total;
- Sin consumo energético;
- Bajo coste.



APLICACIÓN

Las aguas contaminadas con hidrocarburos interfieren con los sistemas de drenaje de aguas residuales domésticas y generan un impacto negativo sobre el medio receptor natural (agua y suelo).

VERTIDO EN LA RED DE DRENAJE DE AGUAS RESIDUALES DOMESTICAS	VERTIDO EN MEDIO RECEPTOR NATURAL (agua y suelo)
<p>Los hidrocarburos constituyen una fuente importante de contaminación de las redes de alcantarillado y tratamiento de aguas residuales domésticas.</p> <p>Además de los riesgos asociados a disfunciones importantes en los sistemas de tratamiento causados por estas sustancias (sobre todo la inhibición de los procesos de degradación biológica), ellas contaminan los lodos generados en el proceso de tratamiento, así como los efluentes vertidos en el medio receptor natural.</p>	<p>Principales impactos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contaminación física con impacto al nivel de las funciones fisiológicas de los organismos afectados; • Toxicidad química con los consiguientes efectos letales, sub-letales o deterioro de las funciones celulares; • Alteraciones ecológicas, en particular con respecto a la pérdida de organismos importantes de una comunidad y la proliferación de las llamadas especies oportunistas en los hábitats afectados; • Efectos indirectos tales como la pérdida de hábitats, lo que lleva a la eliminación de especies de gran importancia ecológica.



De acuerdo a la legislación vigente, los separadores de hidrocarburos deben instalarse en lugares en los que se registre una producción de aguas residuales oleosas, principalmente:

- Puntos de abastecimiento (incluidos los puntos de abastecimiento destinados a consumo propio y cooperativo);
- Zonas de almacenamiento de combustible e hidrocarburos en general;
- Talleres mecánicos;
- Zonas de lavado;
- Almacenes de chatarra;
- Aparcamientos;
- Aeropuertos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

IDENTIFICACIÓN DE LA NORMA DE FABRICO	EN 858-1
IDENTIFICACIÓN DE EQUIPO	Separador de Hidrocarbonetos
MARCA	ECODEPUR®
MODELO	DEPUROIL®
CLASE EN 858-1	1 (<5,0 mg "Óleos Minerais"/l ⁽¹⁾)
FILTRO COALESCENTE	Dupla (Lamelar/Fibrilar) ⁽²⁾
VALVULA DE CIERRE DE SEGURIDAD	Incorporado (Sistema Maciço Anti-Descalibração)
CLASE DE REACCIÓN AL FUEGO	F
MATERIAL	Polietileno Lineal
PRÉ-DECANTACIÓN	Incorporado
DISPOSITIVO DE RECOGIDA DE MUESTRAS	Incorporado
RESPIRO	Incorporado
TAPA DE PROTECCIÓN	Polietileno Lineal

(1) Condiciones de Teste EN 858-1 (2) DEPUROIL® NS1,5 - Fibrilar

Nota Técnica I: De acuerdo con el punto 6.6.1. de la norma EN 858 – 1:2002, las tapas de acceso a los equipos de separación deberán ser conformes a la norma EN124 y presentar la inscripción "SEPARADOR" y la respectiva clase de resistencia. El **separador de hidrocarburos, gama DEPUROIL incluye tapa de protección en polietileno, debiendo el cliente adquirir la(s) tapa(s) de acceso de acuerdo a la norma EN124 y con marcación "SEPARADOR", siendo de su responsabilidad su colocación durante la fase de instalación.** **Nota Técnica II:** De acuerdo con el punto 6.5.4 de la Norma EN 858 – 1: 2002, los equipos de separación deberán estar equipados con un dispositivo de alarma automático, de forma que la instalación de estos equipos sin dicho dispositivo estará sujeta a la aprobación de las autoridades locales competentes.

FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento de los separadores de hidrocarburos no requiere consumo energético, basándose en la separación por gravedad de materias con densidad diferente del agua, ayudada por la presencia de una célula coalescente de naturaleza oleofílica. El separador de hidrocarburos admite en la entrada aguas oleosas no emulsionadas químicamente, conteniendo hidrocarburos con densidades comprendidas entre 0,85 y 0,95.

Las materias más pesadas (lodos, arenas, etc.) sedimentan en el compartimento de predecantación, permaneciendo ahí retenidas. Este compartimiento retiene también hidrocarburos que se encuentran en formas fácilmente recuperables. A la zona de separación pasan tan sólo el agua y las sustancias más leves que el agua, principalmente los hidrocarburos que se pretende separar.

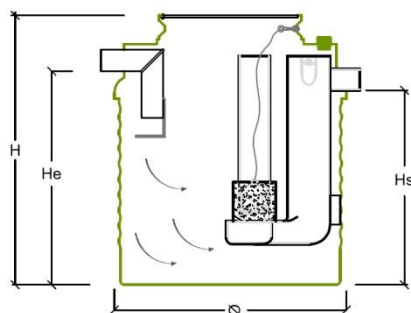
Para optimizar este proceso, los separadores están equipados con un doble filtro coalescente, que retiene las partículas de aceite demasiado pequeñas, provocando su unión en partículas con dimensión y, por lo tanto, fuerza ascensional, suficiente para soltarse en dirección a la superficie.

En esta cámara los hidrocarburos se van acumulando en la superficie, al mismo tiempo que el agua limpia sale por el fondo del equipo. El separador de hidrocarburos está dotado con una válvula de cierre automática (sistema masivo antidescalibración), que impide la salida de hidrocarburos una vez alcanzada la capacidad máxima de retención del equipo, impidiendo así la contaminación del medio receptor.

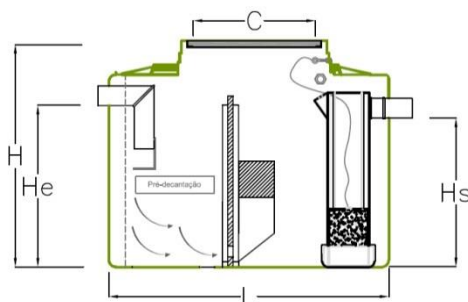
DIMENSIONES

OPCIONAL

SONDA DE ALARMA
TAPA DE FUNDIÇÃO
ABSORCIÓN Y DEGRADACIÓN
BIOLÓGICA DE HIDROCARBUROS
OILSKIMER



DEPUROIL NS1,5



DEPUROIL NS3

MODELO	NS (l/s)	VOLUMEN (l)	L (mm)	I (mm)	H (mm)	He (mm)	Hs (mm)	C (mm)	Ø TUBERIA (mm)	PESO (kg)
DEPUROIL® NS 1,5	1,5	1.258	Ø 1.200		1.400	1.080	1.030	720	110	65
DEPUROIL® NS 3	3,0	1.360	1.560	960	1.230	930	820	(750 X 750)	110	100
DEPUROIL® NS 6	6,0	2.410	2.580	960	1.230	915	805	(750 X 1.415)	125	170
DEPUROIL® NS 8	8,0	3.770	4.070	960	1.230	880	770	(750 X 750) (750 X 1.415)	160	250
DEPUROIL® NS 10/12	10,0/12,0	4.820	5.080	960	1.230	880	770	2 x (750 X 1415)	160	310
DEPUROIL® NS 15	15,0	6.180	6.560	960	1.230	840	690	2 x (750 X 1.415) (750 X 750)	200	410

Las imágenes y dimensiones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Separadores de hidrocarburos disponibles con mayor capacidad de tratamiento - Información sobre la solicitud.

Separadores de hidrocarburos disponibles con bypass e estación elevadora.

CAPACIDADE ALMACENAMIENTO DE CONTAMINACIÓN

MODELO	VOLUMEN DE PRE- DECANTACIÓN (l)	VOLUMEN ALMACENAMIENTO HIDROCARBUROS (l)
DEPUROIL® NS 1,5	450	760
DEPUROIL® NS 3	450	940
DEPUROIL® NS 6	830	1.620
DEPUROIL® NS 8	1.030	2.500
DEPUROIL® NS 10/12	1.820	3.160
DEPUROIL® NS 15	1.740	4.050

Construido para permitir la acumulación de un alto nivel de subproductos contaminantes (arenas, lodos y hidrocarburos), facilitando y reduciendo los costes asociados con el mantenimiento/limpieza durante la vida útil del equipo.

INSTALACIÓN

» LIMITACIONES DE UTILIZACIÓN

Los Separadores de Hidrocarburos unicamente se deberán instalar en sistemas de drenaje en los cuales los "líquidos leves" necesiten ser separados del efluente y retenidos dentro del separador. No podrán instalarse en líneas de drenaje o vertidos que contengan aguas residuales de tipo doméstico.

El drenaje de aguas pluviales de áreas con poca probabilidad de estar contaminadas con hidrocarburos (por ejemplo: tejados o zonas ajardinadas) no deberán descargarse hacia los Separadores de Hidrocarburos.

El Separador de Hidrocarburos deberá instalarse cercano a la fuente de contaminación, en zonas bien ventiladas y con facilidad de acceso para la limpieza y mantenimiento.

» INSTALACIÓN

La instalación de los Separadores de Hidrocarburos deberá seguir las instrucciones para la **Instalación de Reactores/Depósitos en Polietileno Lineal (<10.000 L)** que son suministradas con el catálogo del producto.

Paralelamente, deberán tenerse en cuenta las siguientes consideraciones:

1. El rellenado deberá realizarse con agua limpia a través del tubo de entrada, acompañando simultáneamente el enterramiento del mismo, en capas sucesivas. Cuando el nivel del agua alcance la cota inferior de la tubería de salida, estirar del cordel de nylon acoplado a la boya y verificar que la misma se mantiene en flotación.
2. Las tapas de protección suministradas con el equipo están construidas en polietileno lineal, siendo de la responsabilidad del cliente la adquisición adicional de tapas de acceso de acuerdo con la Norma EN 124 y con la inscripción "SEPARADOR" de acuerdo a la norma EN858-1. La instalación de las tapas de acceso deberá realizarse en la superficie, respetando las zonas concordantes con la clase atribuida. (ej. Tapa en FF, clase B125: paseos, zonas para peatones y zonas equiparables, parkings y zonas de estacionamiento para vehículos ligeros.
3. La barra transversal del separador deberá instalarse en un Decantador de Sólidos, para aumentar así la capacidad de almacenamiento de sólidos del sistema, evitando posibles fenómenos de bloqueo aguas abajo. El Decantador de Sólidos a instalar deberá construirse con un material adecuado, debidamente probado, de manera a evitar posibles contaminaciones del entorno. El decantador de sólidos deberá contar con un volumen útil mínimo de 650 litros, según el punto 4.1.1 de la Norma DIN1999 – Parte 2. En caso de que sea previsible la afluencia de una cantidad de sólidos muy elevada, el volumen del decantador de sólidos deberá incrementarse.
4. El decantador de sólidos deberá ser dimensionado de acuerdo con lo expuesto en el punto 4.4 de la norma EN 858- Parte 2. En las zonas de lavado automático de vehículos (Ej. Túneles de lavado y lanzaderas a presión) deberá colocarse un decantador de sólidos con capacidad mínima 5000 litros, de acuerdo con lo referido en el punto 4.4 de la Norma EN 858- Parte 2.
5. Opcionalmente, podrá instalarse un Decantador Lamelar ECODEPUR[®], Modelo DEKTECH que presenta un funcionamiento optimizado por la reducción de la carga hidráulica provocada por la instalación de un Pack de Lamelas (decantación lamelar) y por el desarrollo de los procesos de "decantación discreta" de sólidos y la flotación de sustancias ligeras a través del flujo de Pistón. Se recomienda la utilización del Decantador Lamelar, ECODEPUR[®] DEKTECH siempre que se pretenda aumentar la eficacia del sistema de tratamiento, en relación al nivel de acumulación de los subproductos contaminados.

6. No se deberá permitir que los hidrocarburos retenidos salgan hacia el exterior por las tuberías o por las tapas de acceso. El Separador de Hidrocarburos deberá instalarse de forma que el nivel superior de la entrada de hombre (nivel del terreno) sea superior al nivel de la línea de agua de la superficie a drenar. Esta medida conseguirá prevenir que los hidrocarburos acumulados en la superficie se escapen hacia el exterior. Por regla general este nivel será el nivel de la arqueta o sumidero más elevados de la red de drenaje.

En caso de duda contacte con nuestros servicios técnicos.

MANTENIMIENTO

El Separador de Hidrocarburos tipo **ECODEPUR**[®], **Gama DEPUROIL**[®] no necesita cuidados especiales desde el punto de vista estructural, debido a la elevada resistencia e insensibilidad a la corrosión del material con el que ha sido construido.

De esta manera, las normas a respetar se resumen a la inspección, con una frecuencia mínima trimestral, de los siguientes elementos:

- **Espesor de la capa de aceites**

Los aceites se acumulan en la capa de agua (principalmente en la primera cámara), debiendo retirarse siempre que se alcance un espesor de 10 cm (puede comprobarse manualmente agitando la superficie con una varilla o automáticamente con sondas de hidrocarburos).

- **Lodos acumulados en el fondo**

En el fondo de la primera cámara se acumulan lodos y arenas (en mayor o menor cantidad, dependiendo de si se colocó o no una caja de lodos y arenas previa al separador de hidrocarburos y de la respectiva dimensión). Los lodos deberán retirarse siempre que se alcance una altura de 20 a 30 cm. El espesor de la capa de lodos puede comprobarse manualmente intentando "picar" los lodos con una varilla o automáticamente con ayuda de una sonda de lodos.

- **Filtros coalescentes oleofílicos**

Siempre que se realice la limpieza de aceites del separador se deberá proceder al lavado de los filtros coalescentes. Este procedimiento se hace simplemente mediante un chorro de agua bajo presión (agua fría), enviándose el agua, retenida en el equipo fruto de este proceso, hacia su destino final junto con el resto del residuo retirado. Este procedimiento deberá ejecutarse también en caso de que se observe una reducción de la capacidad de desagüe del separador de hidrocarburos (bloqueo de los filtros).

El filtro coalescente debe sustituirse en caso de que se observe la degradación de la estructura laminar/fibrilar, con la consecuente pérdida de características oleofílicas.

- **Válvula obturadora automática**

Deberán verificarse las condiciones de flotación (si flota libremente, si está presa o si se atasca) de la boya.

Deberá limpiarse la boya de restos, fangos o aceites acumulados en su superficie.

- **Dispositivo de alarma**

Deberá ser testado el funcionamiento del dispositivo de alarma.

- **Arquetas de toma de muestras**

Deberá limpiarse el canal de drenaje

GARANTÍA

Cinco (5) años, contra posibles defectos de fabricación.

Adicionalmente, **ECODEPUR[®] – Tecnologias de Protecção Ambiental Lda**, garantiza la calidad del efluente en lo tocante al parámetro Aceites Minerales (Hidrocarburos), permitiendo obtener un efluente final con una concentración de hidrocarburos inferior a 5 mg/l, de acuerdo con las condiciones de la norma EN858.

ECODEPUR[®] – Tecnologias de Protecção Ambiental, Lda será responsable de la introducción de medidas correctivas que lleven al buen funcionamiento del equipo, en caso de que sea necesario.

ECODEPUR[®] – Tecnologias de Protecção Ambiental, Lda, no asume ninguna responsabilidad en caso de que se observen claros indicios de una mala instalación, uso (incluyendo el uso de emulsionantes químicos) o mantenimiento, o en caso de que se observen sobrecargas superiores a las admitidas por el equipo, según lo estipulado en las normas EN 858.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Separadores de Hidrocarburos ECODEPUR®

SONDA DE ALARME ECODEPUR® ECO-SET



La Sonda de Alarma, tipo ECODEPUR®, modelo ECO-SET, es utilizada para detección de la camada de flotantes en Separadores de Hidrocarburos y de Grasas.

TAPA EM HIERRO ECODEPUR®



Tapas de Fundición, ECODEPUR® FFD normalizadas según la normativa NP EN 124:1995, totalmente de acuerdo con los requisitos de las normativas EN 858 y EN 1825, presentando la inscripción "SEPARATOR".

UNIDADES ECODEPUR® BIOIL®



Unidades desarrolladas para la absorción y degradación de aceites y grasas, aplicables en separadores de hidrocarburos, para el control de la contaminación puntual e reducción de las operaciones de limpieza.

OILSKIMMER ECODEPUR®



Los OILSKIMMERS, tipo ECODEPUR® son skimmers mecánicos de cinta, para la remoción automática de hidrocarburos, de los Separadores de Hidrocarburos, reduciendo las operaciones de mantenimiento de los equipos.

DECANTADORES DE SÓLIDOS ECODEPUR®



Lo Decantadores de Sólidos, tipo ECODEPUR®, Gama DS, es un contenedor para la separación de arena y lodos contaminados son transportadas por los efluentes antes de ser enviado para lo separador de hidrocarburos.

Las imágenes y dimensiones pueden ser modificadas sin previo aviso.