



Rev.3\_07.11.22


# SEPARATEUR D'HYDROCARBURES

ECODEPUR<sup>®</sup>, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup>

Classe 1 selon la Norme EN858



## PORTUGAL

 Z. I. Casal dos Frades, 68  
2435-661 Seiça - Ourém

 T. +351 249 571 500  
F. +351 249 571 501

 W. [www.ecodepur.pt](http://www.ecodepur.pt)  
@. [geral@ecodepur.pt](mailto:geral@ecodepur.pt)



## PRÉSENTATION

Les Séparateurs d'Hydrocarbures, type ECODEPUR<sup>®</sup>, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup>, sont des équipements pour la Séparation d'Hydrocarbures des Eaux Usées huileuses.

Les Séparateurs d'Hydrocarbures, type ECODEPUR<sup>®</sup>, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup>, ont le marquage CE, conformément à l'obligation légale qui découle de l'entrée en vigueur du Règlement (UE) N.º 305/2011 du Parlement Européen des Produits de Construction, qui remplissent toutes les exigences de la Norme Européenne EN 858-1:2002.

Les Séparateurs d'Hydrocarbures ECODEPUR<sup>®</sup>, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup> appartiennent à la classe 1 selon EN858, avec cellule coalescente et obturateur de sécurité. Les Séparateurs d'Hydrocarbures, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup>, produisent un effet sur l'effluent final avec une

concentration en hydrocarbures inférieure à 5mg/l, dans les conditions expérimentales de cette Norme.

Le matériel primaire utilisé (polyéthylène) a été testé par une entité indépendante, conformément aux exigences de la Norme EN858, en veillant à une résistance mécanique élevée et à une insensibilité à la corrosion.

La production des équipements en conditions contrôlées, l'utilisation de matières premières de qualité et l'inspection du produit fini, conformément aux exigences de la norme **ISO 9001:2008**, assurent la qualité du produit final.

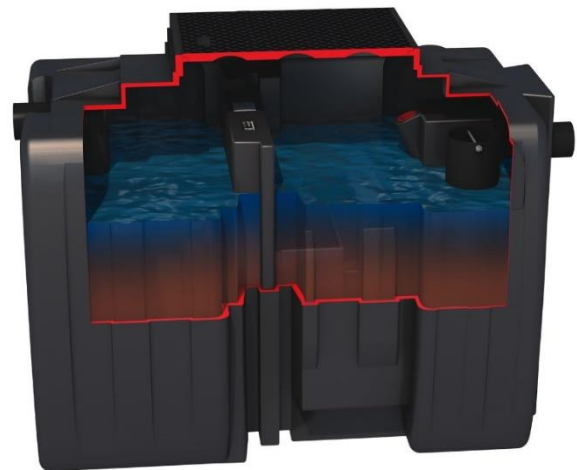
Les Séparateurs d'Hydrocarbures ECODEPUR<sup>®</sup>, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup> disposent d'une garantie de 5 ans contre tout défaut de fabrication.



EN 858

## AVANTAGES

- Marquage CE EN 858-1;
- Niveaux élevés de traitement (système de filtration double);
- Débourbeur inclus;
- Obturateur automatique de sécurité inclus (dispositif qui ne se décalibre pas) ;
- Regard avec couvercle de protection pour les composants internes ;
- Possibilité d'incorporer by-pass et sonde d'alarme sonore et lumineuse directement dans la structure de l'équipement ;
- Capacité de stockage élevée de produits séparés ;
- Haute résistance mécanique et Insensibilité à la corrosion;
- Facilité d'installation et d'entretien;
- Etanchéité totale;
- Fonctionnement sans consommation d'énergie;
- Faible coût d'investissement.



## APPLICATION

Les eaux contaminées par des hydrocarbures interfèrent dans les systèmes de drainage des eaux usées domestiques ce qui origine un impact négatif dans le milieu de réception naturel (eaux et sols).

REJET DANS UN RÉSEAU DE DRAINAGE DES EAUX USÉES DOMESTIQUES	REJET EN MILIEU DE RÉCEPTION NATUREL (eau et sols)
<p>Les Hydrocarbures représentent la principale source de contamination des réseaux d'assainissement et du traitement des eaux résiduelles domestiques.</p> <p>En plus du risque associé au dysfonctionnement grave des systèmes de traitement causé par ces substances (en particulier en ce qui concerne l'inhibition des processus de dégradation biologique), ils contaminent les boues du processus ainsi que les effluents rejetés dans le milieu de réception naturel.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contamination physique avec un impact au niveau des fonctions physiologiques des organismes infectés ;</li> <li>• Toxicité chimique ayant par conséquent des effets létaux, sous létaux ou la détérioration des fonctions cellulaires ;</li> <li>• Changements écologiques, en particulier en ce qui concerne la perte d'organismes clés d'une communauté et la prolifération des espèces dites opportunistes au sein des habitats touchés ;</li> <li>• Effets indirects tels que la perte des habitats, ce qui conduit à l'élimination des espèces de haute importance écologique.</li> </ul>



Selon la législation en vigueur, les Séparateurs d'Hydrocarbures devraient être installés là où aura lieu la production des eaux usées huileuses, y compris :

- Stations des carburants (y compris les stations-services publiques ou privées) ;
- Les zones de stockage de combustible et d'hydrocarbures en général ;
- Usines mécaniques d'automobiles ;
- Zones de lavage;
- Entrepôts de ferraille;
- Parkings;
- Aéroports

## PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

IDENTIFICATION DE NORME DE FABRICATION	EN 858-1
IDENTIFICATION DE L'ÉQUIPEMENT	Séparateur d'Hydrocarbures
MARQUE	ECODEPUR <sup>®</sup>
MODÈLE	DEPUROIL <sup>®</sup>
CLASSIFICATION SELON LA EN 858-1	1 (<5,0 mg/l Hydrocarbures)
CELLULE COALESCENTE	Double
OBTURATEUR AUTOMATIQUE DE SÉCURITE	Inclus (Dispositif qui ne se décalibre pas)
CLASSE DE RÉACTION AU FEU	F
MATÉRIEL	Polyéthylène
DÉBOURBEUR	Inclus
BOITE D'ÉCHANTILLON PRÉLÈVEMENT	Inclus
EVENT	Inclus
COUVERCLE DE REGARD	Polyéthylène

### Note

**Technique I:** Conformément au point 6.6.1 de la Norme EN 858-1 :2002, les couvercles de regard d'accès aux équipements du Séparateur doivent être en conformité avec la Norme EN124 contenant l'inscription « SEPARATOR » et la respective Classe de Résistance. **Le Séparateur d'Hydrocarbures, Gamme DEPUROIL<sup>®</sup>, inclus des couvercles de regard en polyéthylène, néanmoins le client devra acquérir des couvercles de regard en conformité avec la Norme EN 124 ayant la mention "SEPARATOR", étant de sa responsabilité leurs applications en phase d'installation.**

**Technique II:** Conformément au point 6.5.4. de la Norme EN 858 – 1 :2002, les équipements de séparation doivent posséder un dispositif d'alarme automatique. L'installation de ces équipements sans ce dispositif est soumise à l'approbation par les régulateurs d'autorité locale.

## FONCTIONNEMENT

Les Séparateurs d'Hydrocarbures permettent le traitement des eaux usées polluées par des hydrocarbures dont la densité varie entre 0.85 et 0.95.

Les matières les plus lourdes (boue, sable, etc) se déposent dans le fond du compartiment du débourbeur y restant là bloquées. Ce compartiment conserve également les hydrocarbures facilement flottables. Vers la zone de séparation, seul l'eau, les substances plus légères, y compris les hydrocarbures qui sont destinés à être séparés, passeront.

Les séparateurs sont dotés de filtres coalescents dont le fonctionnement consiste à rassembler les petites gouttes d'hydrocarbures afin de les transformer en gouttes plus grandes. L'agrégation des particules permet l'augmentation de la force ascensionnelle suffisante pour qu'elles se libèrent des lignes de flux principal vers la surface.

Les eaux sans hydrocarbures qui, par le principe de la densité, se situent au fond de la zone de séparation, sont rejetées vers la sortie après traverser un filtre de finition

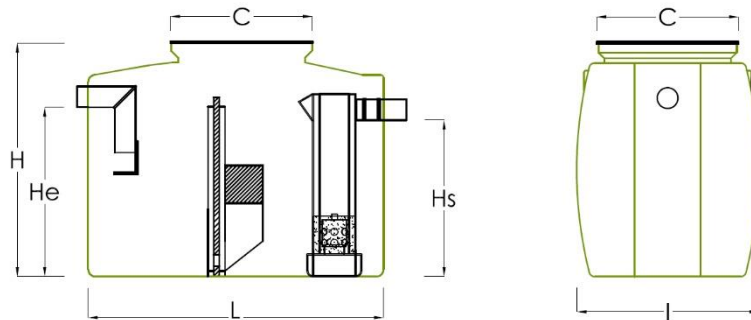
Ayant comme objectif la prévention de la pollution du milieu récepteur, les Séparateurs d'Hydrocarbures sont dotés d'obturateur automatique de sécurité (dispositif qui ne se décalibre pas), empêchant ainsi la sortie d'hydrocarbures lorsque la capacité de rétention maximale de l'équipement est atteinte.

Les Séparateurs d'Hydrocarbures fonctionnent sans énergie électrique, puisque la séparation, optimisée par la présence d'une cellule coalescente, se fait en fonction des différentes densités des constituants en comparaison à celle de l'eau.

## DIMENSIONS

### EN OPTIONS

SONDE D'ALARME  
COUVERCLE EN FONTE  
ABSORPTION ET DÉGRADATION  
BIOLOGIQUE DES HYDROCARBURES



MODÈLE	TN (l/s)	VOLUME (l)	L (mm)	I (mm)	H (mm)	He (mm)	Hs (mm)	C (mm)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 1,5	1,5	1.258	Ø 1.200		1.400	1.080	1.030	720
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 3	3,0	1.360	1.560	960	1.230	930	820	(750 X 750)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 6	6,0	2.410	2.580	960	1.230	915	805	(750 X 1.415)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 8	8,0	3.770	4.070	960	1.230	880	770	(750 X 750)   (750 X 1.415)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 10/12	10,0/12,0	4.820	5.080	960	1.230	880	770	2 x (750 X 1415)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 15	15,0	6.180	6.560	960	1.230	840	690	2 x (750 X 1.415)   (750 X 750)

Les images et dimensions présentées peuvent être modifiées sans préavis.  
Disponibles séparateurs d'hydrocarbures avec by-pass et station élévatrice.  
Disponibles séparateurs d'hydrocarbures jusqu'à 600 l/s.

## CAPACITE DE STOCKAGE

MODÈLE	VOLUME DE PRE-DÉCANTATION (l)	VOLUME STOCKAGE HYDROCARBURES (l)
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 1,5	450	760
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 3	450	940
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 6	830	1.620
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 8	1.030	2.500
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 10/12	1.820	3.160
DEPUROIL <sup>®</sup> TN 15	1.740	4.050

Construit pour permettre l'accumulation d'un niveau élevé de sous-produits contaminants (sables, boues et hydrocarbures), facilitant et réduisant les coûts liés à l'entretien / nettoyage pendant la durée de vie de l'équipement.

## INSTALLATION

### » LIMITES D'UTILISATION

Les Séparateurs d'Hydrocarbures ne doivent être qu'installés là où les "liquides légers" ont besoin d'être séparés de l'effluent et retenus dans le séparateur. Il est donc interdit de les utiliser dans des lignes de drainage ou d'égouts contenant des eaux usées de typologie domestique.

Le drainage des eaux pluviales des surfaces avec de faible probabilité de contamination par les hydrocarbures (par exemple : toitures ou zones jardinés) ne doit pas être déchargé vers le Séparateur d'Hydrocarbure.

Le Séparateur d'Hydrocarbure devra être installé près de la source de contamination, dans des zones bien ventilées et d'accès facile pour le nettoyage et l'entretien.

### » INSTALLATION

L'installation des Séparateurs d'Hydrocarbures devra suivre les recommandations " **Installation des Réacteurs/Réservoirs en Polyéthylène Linéaire (<10.000 L)** », qui est fournis avec le **Catalogue du Produit**.

Parallèlement, il faudra prendre en compte les considérations suivantes :

1.. Le remplissage de l'équipement devra être effectué avec de l'eau claire, à travers du tube d'entrée et accompagné simultanément par la réalisation du remblai, par couches successives. Quand le niveau d'eau sera à la côte inférieure du tube de sortie, tirer la corde en nylon du flotteur et vérifier si celle-ci flotte.

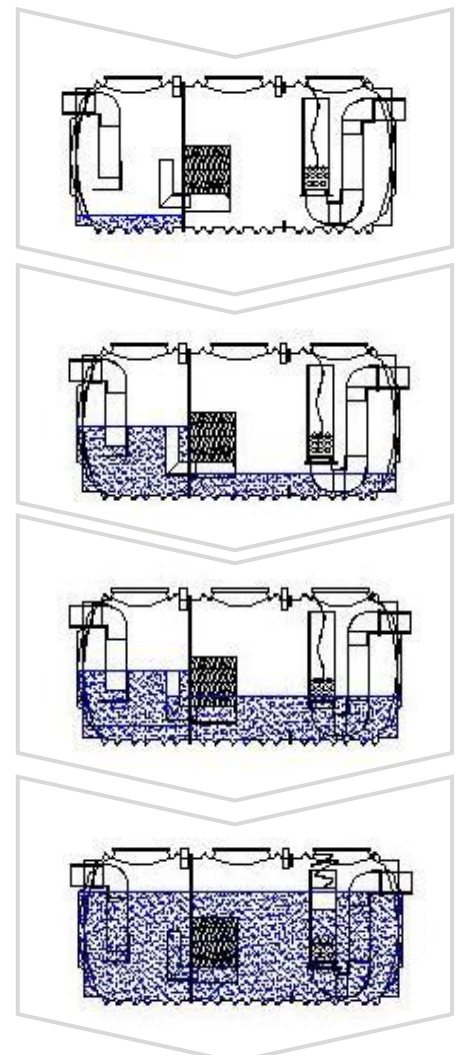
2.. Les couvercles de regard fournis avec l'équipement sont construits en Polyéthylène, bien qu'il soit de la responsabilité du client d'acquérir les couvercles de regard conformément à la **Norme EN124** et avec l'inscription "SEPARATOR" conformément à la **Norme EN858**.

L'installation des couvercles de regard devra être effectuée à la surface, en respectant les zones concordantes avec la classe attribuée (Ex : Regard en FF, Classe B125 – Trottoir, zones pour piétons et zones comparables, parking et silo de stationnement pour véhicules légers);

3.. En amont du Séparateur, il faudra installer un Décanteur de Solides, pour augmenter la capacité de stockage des solides du système tout en évitant la formation de potentiel phénomène de colmatage en aval. Le Décanteur de Solides devra être en PE, matériel adéquat et dûment testé, afin d'éviter de potentiels contaminations du milieu d'environnement.

4. Le Décanteur de Solides devra être dimensionné conformément à la description du point 4.4 de la **Norme EN 858** – Partie 2. Dans des zones de lavage automatique de véhicules, avec machines à rouleaux et machines à pression, le Décanteur de Solides devra avoir une capacité minimale de 5000 litres.

5. Comme option facultative, l'installation d'un Décanteur Lamellaire **ECODEPUR®**, modèle **DEKTECH** présente un fonctionnement optimisé pour la réduction de la charge hydraulique appliqué par un Pack de Lamelles (décantation lamellaire), par le développement du processus de « Décantation discrète » de solides et par la flottation de substances légères en flux piston. Nous recommandons l'utilisation du



**Décanteur Lamellaire ECODEPUR® DEKTECK** à chaque fois que l'augmentation de l'efficacité du système est prétendue, bien comme le niveau d'accumulation des sous-produits contaminés.

6. Il ne faudra pas permettre que les hydrocarbures séparés ruissellent vers l'extérieur à travers de la tuyauterie ou par les couvercles de regards. Le Séparateur d'Hydrocarbures devra être installé de façon à ce que le niveau supérieur du Trou d'Homme (niveau du terrain) soit supérieur au niveau de la ligne d'eau de la surface à drainer. Cette mesure ira prévenir que les hydrocarbures accumulés à la surface ne s'échappent vers l'extérieur. En général, ce niveau sera le niveau de la gouttière la plus élevée dans le réseau de drainage.

**En cas de doute contactez les services techniques d'ECODEPUR – Technologies de Protection Environnemental, Lda.**

## ENTRETIEN

Le Séparateur d'Hydrocarbures type **ECODEPUR®**, **Gama DEPUROIL®** ne nécessite d'aucun soin en particulier du point de vue structurel, en raison de sa haute résistance et de son insensibilité à la corrosion du matériel dont il est construit.

Ainsi des Normes à respecter, une inspection aux éléments suivants doit être faite au moins à chaque trimestre :

- **Épaisseur de la couche d'huile**

Les huiles s'accumulent dans le niveau d'eau (en particulier dans la première chambre). Ces huiles devraient être évacuées dès que leurs épaisseurs atteignent 10 cm. Pour cela, une vérification peut être faite soit manuellement en agitant la surface à l'aide d'un bâton soit automatiquement avec une sonde d'hydrocarbure.

- **Boues accumulées au fond**

Au fond de la première chambre s'accumulent les boues et les sables (en quantité plus ou moins importante selon leur taille et de la présence ou non d'un décanteur de solides en amont du Séparateur d'Hydrocarbure). Les boues doivent être enlevées lorsqu'elles atteignent une hauteur de 20 à 30 cm. L'épaisseur des boues peut être contrôlée soit manuellement en essayant de les manipuler avec l'aide d'un bâton soit automatiquement en utilisant une sonde de boues.

- **Filtres coalescents**

À chaque fois que le curage des huiles du Séparateur ait lieu, le lavage des filtres coalescents doit avoir lieu également. Cette étape se fait simplement par jet d'eau sous pression (eau froide), tout en ayant en considération que l'eau retirée de l'équipement, suite à cette procédure, sera transmise vers la destination finale ainsi que les restants résidus supprimés. Cette procédure doit également être effectuée en cas de réduction de la capacité d'écoulement du séparateur d'huile (encrassement des filtres).

Après vidage, remplir le Séparateur de nouveau avec de l'eau propre, tirer sur la corde de nylon attachée au flotteur et vérifier que celui-ci flotte librement à la surface de l'eau.

- **Valve obturateur automatique**

Les conditions de flottabilité du flotteur doivent être vérifiées (s'il flotte librement, s'il est coincé ou s'il coule). Le flotteur doit être nettoyé pour ne pas être imprégné de déchets, boues ou huiles accumulées à la surface.

- **Dispositif d'alarme**

Le fonctionnement du dispositif d'alarme doit être testé.

- **Boîte d'échantillonnage**

Nettoyer le canal de drainage

## GARANTIE

**Cinq (5) ans**, contre tous défauts de fabrication.

En plus **ECODEPUR® – Technologies pour la protection de l'environnement** – garantit que les effluents issus des Séparateurs d'Hydrocarbures contiennent au maximum 5 mg (d'huiles)/l, et par conséquent, leurs décharges directes dans le milieu récepteur (réseau d'assainissement public, milieu naturel...) ne constituent aucun problème.

**ECODEPUR® – Technologies pour la protection de l'environnement** – se responsabilise à l'introduction de mesures correctives pour le bon fonctionnement de l'équipement, si nécessaire.

**ECODEPUR® – Technologies pour la protection de l'environnement** – n'assume aucune responsabilité en cas de défauts dus à :

- Une mauvaise installation des équipements,
- Une mauvaise utilisation (y compris une utilisation d'émulsifiants chimiques),
- Un mauvais entretien,
- Des flux des eaux usées à traités supérieurs à ceux permis par les Séparateurs (EN 858).

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

### Séparateur d'Hydrocarbures ECODEPUR®

#### SONDE D'ALARME ECODEPUR® ECO-SET



Sonde d'Alarme type **ECODEPUR® modèle ECO-SET**, utilisée pour détecter le niveau maximum d'Hydrocarbures ou de Graisses dans les Séparateurs d'Hydrocarbures ou de Graisses.

#### COUVERCLES ECODEPUR® FONTE DUCTILE



Les Couvertures **ECODEPUR® FFD** sont fabriqués en fonte ductile EN-GJS-500 certifié en accord avec la norme EN 124, et remplissent toutes les exigences de la Norme Européenne EN 858-1:2002 et EN 1825-1 : 2004, avec l'inscription "SEPARATOR".

#### UNITÉS ECODEPUR® BIOIL®





Unités développées pour l'absorption et la dégradation des huiles et graisses, applicables dans les Séparateurs d'Hydrocarbures, dans le contrôle de pollution ponctuelle et la réduction des opérations de nettoyage.

#### OILSKIMMER ECODEPUR<sup>®</sup>



Les **OILSKIMMERS**, type **ECODEPUR<sup>®</sup>** sont des bandes écumeuses mécaniques, destinées à la suppression automatique des hydrocarbures des séparateurs d'hydrocarbures, réduisant les opérations de nettoyage de ces équipements.

#### DECANTEURS DE SÓLIDES ECODEPUR<sup>®</sup>



Les Décanteurs de solides, type **ECODEPUR<sup>®</sup> gamme DS**, sont des conteneurs destinés à la séparation des sables et des boues qui sont entraînées par l'effluent contaminé avant d'être envoyé vers le Séparateur d'Hydrocarbures.

*Les images présentées peuvent être modifiées sans préavis.*